



MUSSAN GROUP

SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE

Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie
Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com

Cher Monsieur,

Tout d'abord, nous tenons à vous remercier pour l'intérêt que vous portez à nos produits et nous nous ferons un plaisir de vous offrir des détails techniques sur la machine à pavés de briques qui produit 3 pièces de briquettes de 20 cm en 1 impression.

Meilleures salutations, MUSSAN MACHINERIE

Dosya No: 2021-02

Sayfa: 1-6

MG3.1 MACHINE DE BRIQUES/ PAVÉ

Machine semi-automatique de briques / pavé: Il s'agit d'une machine à mortier unique avec système de fonctionnement hydraulique et mécanique. Il produit des types de pierre de haute qualité avec sa puissance de vibration élevée. Vous pouvez produire pratiquement toutes les pierres de votre choix grâce à sa facilité d'utilisation. Il est conçu sur une base de travail de 24 heures. La puissance totale utilisée dans l'installation est de 30 kW. En changeant les moules, il peut produire toutes sortes de pavés en béton monocouche (autobloquant), de pierre de briques, de pierre ponce, de pierre ponce imbriquée, de brique de polystyrène, de bordure, de gouttière, de blocs creux. Les matières premières nécessaires à la production de la pierre sont l'eau, le ciment, le sable, la pierre ponce, la pierre concassée, la poussière de pierre et la mousse de polystyrène. Ces matières premières peuvent être ajoutées ou éliminées selon le produit souhaité.

Expédition - Installation - Personnel et formation:

- Le volume total d'expédition de la machine, 1 moule, 1 mélangeur, courroie et 3 chariots de transport de produits est de 1 pièce de 20 conteneurs HQ.
- L'aire d'installation et de repos doit être d'au moins 500 m². Le sol en béton doit représenter au moins 1/3 de la surface. Avant l'installation, l'infrastructure d'installation électrique et d'eau requise doit être terminée. Il n'est pas obligatoire de couvrir le toit de la zone où la machine sera installée, mais nous vous recommandons de fermer les seaux de mortier de la machine et du malaxeur puisqu'ils sont ouverts.
- L'effectif requis pour la production est d'au moins 1 et d'au plus 4 personnes. (Machine 1 personne, mélangeur 1 personne, brouette 2 personnes). Notre société fournit gratuitement au personnel toutes les informations nécessaires pendant la phase de production.

Assistance Technique, Garantie et Pièces de Rechange: Le support technique vidéo est fourni dans la langue étrangère demandée par notre société. En outre, dans les cas où le support technique vidéo est insuffisant, un support de maintenance et de réparation sur le terrain est fourni. Les machines et équipements ont une garantie de 2 (deux) ans. Toutes sortes de pièces détachées sont disponibles en stock.

Pour plus d'informations veuillez visiter notre site [ici](#) ou appelez le numéro +90 544 747 74 63 de notre représentant commerciale.



MACHINE	MIXEUR	BANDE CONVOYEUR	MOULES	CHARIOT DE PRODUIT

INFORMATIONS SUR LA CAPACITÉ

GENRE DU PRODUIT	1 PALETTE 2 PIÈCE	CAPACITÉ EN 8 HEURES	CAPACITÉ EN 24 HEURES
Brique 200 X 400 X 200	3 pieces	2.880 pieces	8.640 pieces
Brique 150 X 400 X 200	4 pieces	3.840 pieces	11.520 pieces
Brique 100 X 400 X 200	5 pieces	4.800 pieces	14.400 pieces
Bloc creux 250 X 400 X 200	2 pieces	1.920 pieces	5.7600 pieces
Pavé forme "H"	9 pieces	225 m ²	675 m ²
Pavé rotatif	9 pieces	225 m ²	675 m ²
Pavé rectangulaire	15 pieces	300 m ²	900 m ²
Bordure 150 x 700 x 300	1 piece	960 pieces	2.880 pieces

MG3.1 MACHINE DE BRIQUES/ PAVÉ : L'opérateur contrôle tous les mouvements de la machine avec des bras hydrauliques semi-automatiques. Il est pratique et fonctionnel avec sa facilité d'utilisation. Si vous le souhaitez, il peut être produit en tant que contrôleur PLC entièrement automatique. En changeant de moule, elle produit toutes sortes d'éléments en béton tels que des briques, des bordures et des pavés en série. 1 temps d'impression de palette est de 27 secondes. Le ST 52 haute résistance est fabriqué à partir d'un profilé en acier de 4 mm ou 6 mm d'épaisseur (en option). Avec sa structure corporelle solide, il est plus lourd et durable. Le châssis principal peut être ouvert d'un côté. Feuilles de plaque de fond de wagon à mortier: qualité ST52 A1, wagons à mortier qualité ST52 A1, les roulements à rouleaux de bras d'équilibrage de chariot sont fabriqués en acier SKF ou FAG. Toutes les roues de la machine sont produites en CK45 VE 4140 à haute teneur en carbone. Les blocs hydrauliques sont durcis en surface par induction et processus de carburation sensible. Des roulements à grande vitesse et résistants à la chaleur sont utilisés à l'intérieur des vibrateurs. La pompe hydraulique est un corps moulé Hema. Les flexibles hydrauliques sont fabriqués en Italie. Une fois le système hydraulique absolument testé, il est monté sur la machine. Les pistons hydrauliques utilisés dans notre machine sont traités dans des machines CNC LASER (commande numérique par ordinateur). De cette façon, il convient à un usage intensif, longue durée de vie et durable. Les tiges sont équipées de 2 tiges chromées de 80 mm de diamètre. Toutes les vibrations donnent un minimum de vibrations au corps de la machine grâce à un système d'amortissement spécial.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Nombre et capacité du mortier	Un seul mortier / 0,5 m ³	Systeme de contrôle	Contrôlé par l'opérateur
Capacité de production	100-120 Palette/ heure	Puissance du moteur hydraulique	2,2 Kw
Mesure de palette	45 x 65 x 4 cm	Nombre de moteur	3
Taille de la machine	310 cm / 120 cm / 245 cm	Marques du moteur	GAMAK / CERTIFIÉ ISO, CE, EAC, TSE
Poids de la machine	1.500 Kg	Debit de la pompe	3,9 lt / minute
Puissance de vibrasyon	2,2 Kw x 2 pieces	Capacité du réservoir à huile hydraulique	40 Lt
Vitesse de vibrasyon	3000 d/min	Pression hydraulique	150 Bar
Hauteur minimum du produit	5 cm	Hauteur maximum du produit	30 cm

MIXEUR: Il offre une homogénéité maximale en y mélangeant le mélange de béton le plus rapidement possible. QUALITÉ ISO - TSE 1 pièce de moteur de fabrication turque (moteur Gamak) 22 kW 500 tr / min et 1 réducteur de fabrication turque (réducteur Yilmaz) sont utilisés dans le mélangeur. Les corps de construction en acier et les palettes de mélange sont des pièces moulées en acier NiHard 4 à haute résistance à l'usure. Il est conçu pour offrir une résistance et une durée de vie optimales. Type PAN avec réducteur inférieur. Le modèle PENSTOCK à mélange latéral et TWIN SHAFT sont disponibles dans notre production. De larges couvercles de maintenance facilitent l'entretien avec des armures remplaçables boulonnées. Il y a des pièces d'usure interchangeables à haute résistance dans le mélangeur. Le matériau de qualité Hardox ou ST 52 est utilisé dans les palettes d'extrémité de bras - feuilles de base et de surface d'usure. Le système de décharge, en option, avec le piston pneumatique et le joystick sur le couvercle inférieur. En option, l'intérieur du mélangeur peut être revêtu d'armures remplaçables à haute résistance à l'usure de marque Hardox - SSAB (Suède). Le système de décharge peut être préféré comme système manuel, pneumatique (pneumatique) et hydraulique. Des équipements optionnels tels que 2 couvercles de décharge ou plus, un échantillonnage manuel, un lavage haute pression à l'intérieur du mélangeur peuvent être ajoutés.



Poids: 500 kg, **Diamètre :** 135 cm, **Hauteur :** 130 cm



MUSSAN GROUP

SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE

Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie
Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com



BANDE CONVOYEUR: C'est l'équipement qui transfère la matière première du mélangeur à la machine. Le châssis principal est de qualité ISO 9001 avec un profil de 40 x 80 x 3 mm et 5 mm. Il est en tôle. C'est un bac de stockage qui empêche la perte de matière première. Bande en caoutchouc 4 couches 8 mm. Il est fait de tissu de cour et il est produit comme un motif moleté de stabilisateur de matière première. Il est résistant à toutes sortes de matériaux durs, aux flammes et à la chaleur, ainsi qu'à l'usure physique. Le taux d'absorption d'humidité du ruban est minimum. Son revêtement est au standard TS 547. Ses rouleaux mesurent 3 '(ø 60mm). Des stations à rouleaux étaient utilisées chaque 75 cm. Il peut être retiré et ajusté manuellement. Avec QUALITÉ ISO - TSE Un moteur de 2,2 kW de fabrication turque (moteur Gamak) et un réducteur de fabrication turque (réducteur Yilmaz) sont utilisés dans le convoyeur.

Poids : 100 kg, Longueur : 500 cm, Largeur: 50 cm, Epaisseur : 30 cm

MOULES DE MACHINE: Nous traitons les moules étirés en utilisant une technologie de pointe aux aciers de technologie ST 42 / allemande à la norme DIN dans des machines à commande numérique par ordinateur CNC LASER avec zéro erreur, sans contact humain. Après des processus de durcissement par induction et de carburation de précision, nous obtenons des pavés (autobloquant), des briques, des pierres ponce, des pierres ponces imbriquées, des briques de polystyrène, des margelles, des gouttières, des blocs creux et des moules en pierre de cheminée.

Poids: 100 kg, Hauteur: 30 cm, Hauteur: 70 cm, Largeur: 45 cm



MACHINE DE TRANSPORT DU PRODUIT: Il permet aux produits imprimés sur la palette de la machine d'être transportés vers la zone de séchage. Il est conçu en fonction de la taille des palettes de production. Il est conçu pour qu'une personne puisse transporter le produit de la manière la plus simple et la plus pratique. Grands pouces pour un mouvement rapide, les pneus sont préférés pour un mouvement confortable sur tous les types de terrain. Le châssis est composé de 34 tuyaux. Le coffre de transport de palette est en tôle de 4 mm.

MUSSAN GROUP MACHINERIE Notre société, poursuit sa vie commerciale dans notre usine moderne de Trabzon pour répondre à toutes sortes de demandes de briques - pavés - Pierre en ponce - machines à béton et moules. Nous sommes à vos côtés avec des ventes de briques-pavé-ponce et de centrales à béton et un support technique en Turquie et à l'étranger. Nous sommes toujours prêts avant et après la vente avec nos représentants commerciaux expérimentés en anglais, arabe, français et géorgien.

Conditions commerciales: Le délai de livraison est de 45 jours ouvrables maximum. La formation et le certificat d'opérateur seront donnés gratuitement. Projet d'infrastructure; Après avoir reçu les informations nécessaires, elles sont fournies gratuitement. Mise en service et génération de tests; Le visa (pour les pays requis) - le transport - les frais de transfert et d'hébergement de l'équipe de montage et l'huile à utiliser dans l'unité hydraulique appartiennent à l'acheteur. Expédition; les prix de la campagne sont le départ au travail. L'expédition et tous les frais d'assurance appartiennent à l'acheteur, les frais de chargement appartiennent au vendeur. Notre société fournit tout le soutien logistique pour les expéditions à ses clients. Paiements; 40% à l'avance, 30% en compte et 30% en main ou par banque à la livraison en concluant un contrat officiel dans la commande. Nos contrats sont approuvés par la chambre d'industrie et de commerce pour les ventes intérieures - et par l'association des exportateurs pour les ventes à l'étranger. Il a une qualité et une validité internationales. Garantie; Tous nos produits sont garantis 2 ans contre les défauts de fabrication Pièces de rechange: Des pièces de rechange peuvent être ajoutées et reproduites à la demande du client.

NO	DETAILS	PIECES	PRIX (\$)	PRIX TOTAL (\$)
01	MG3.1 MACHINE A BRIQUES	1	11.327	11.327
02	0,5 m³ MIXEUR	1	3.448	3.448
03	BANDE À CONVOYEUR(6.0 mt * 0,50 mt * 10 mm)	1	2.241	2.241
04	DIFFERENTS TYPES DE MOULES A BRIQUE/PAVÉ	1	1.580	1.580
05	CHARIOT DE TRANSPORT DES PRODUITS	3	322	966
► Prix du T.V.A non inclu		Total	19.562 \$	

NOM DU COMPTE	MUSSAN GROUP MAKİNA İTHALAT İHRACAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
NOM DE LA BANQUE	ALBARAKA TÜRK – DEĞİRMENDERE ŞUBE
GENRE DU COMPTE - IBAN NO	DOLAR - TR93 0020 3000 0884 7693 0000 03
GENRE DU COMPTE- IBAN NO	EURO - TR23 0020 3000 0884 7693 0000 02
GENRE DU COMPTE- IBAN NO	TÜRK LİRASI - TR50 0020 3000 0884 7693 0000 01
CODE SWIFT	BTFH TR IS

MUSSAN GROUP
MAKİNA İTHALAT İHRACAT SANAYİ
VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Yolgören Mahallesi/Dede Korkut Cad.
No:55DB ARAKLI/TRABZON/TURKEY
ARAKLI V.D : 6241367086

MUSSAN GROUP SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE
Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie
Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com
SH CODE : 847480900012 - ARAKLI V.D. 6241367086



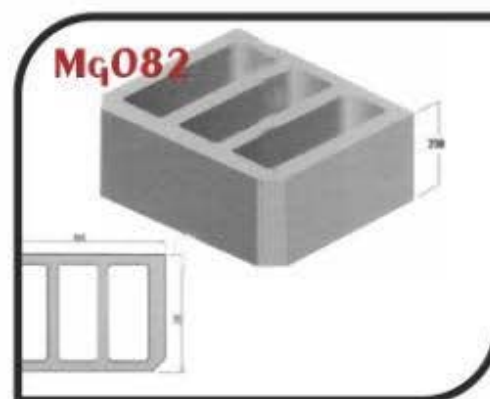
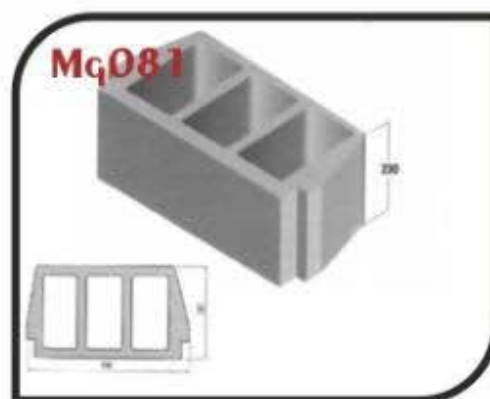
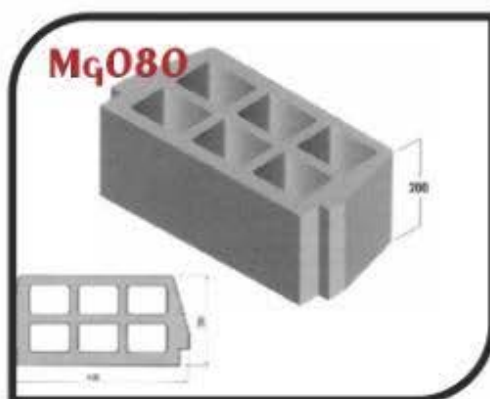
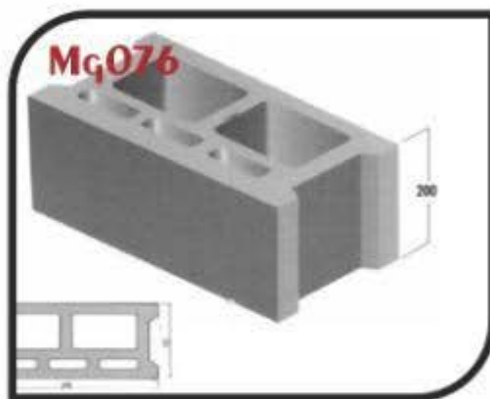
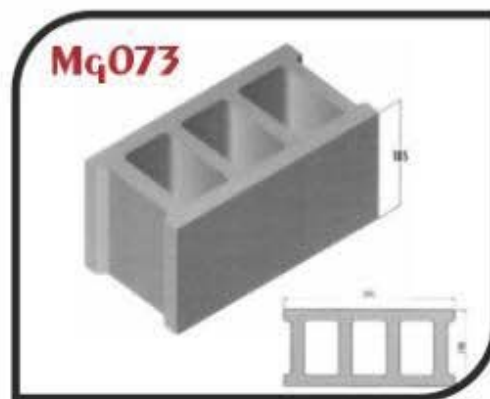
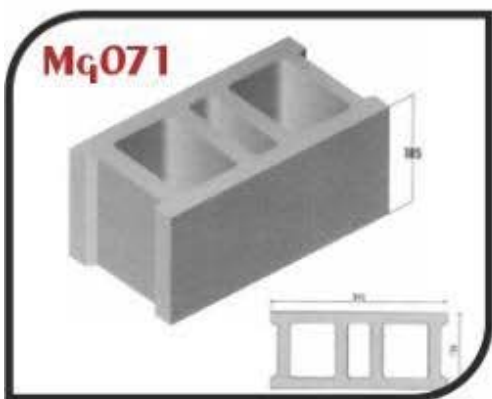
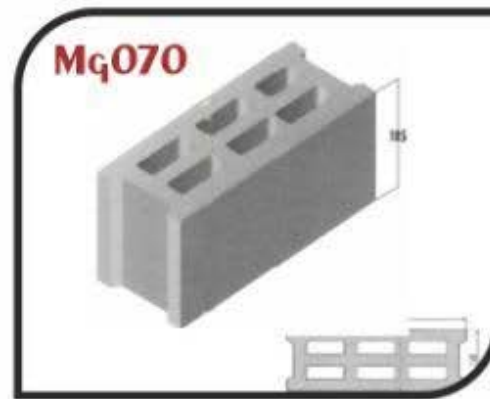
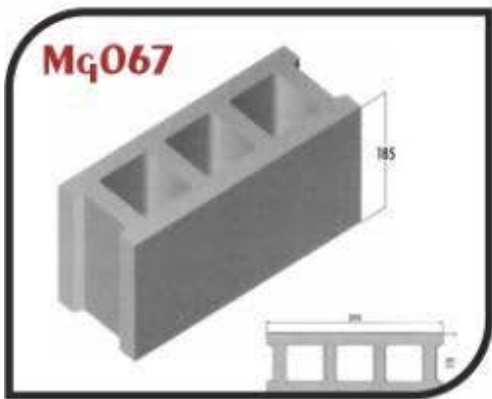
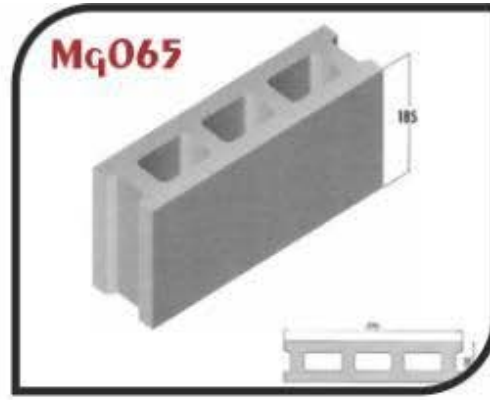
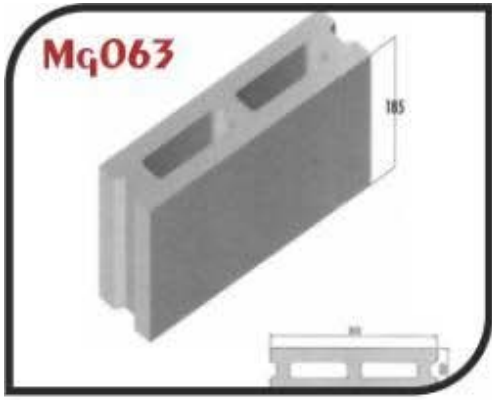
MUSSAN GROUP

SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE

Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie

Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com

MOULES STANDARD QUE LA MACHINE PEUT PRODUIRE





MUSSAN GROUP

SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE

Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie

Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com

Mç001

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
285,8	37

Mç002

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
193,8	51

Mç003

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
253,3	39

Mç004

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
364,2	27

Mç005

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
346	28

Mç006

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
242,6	41

Mç007

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
276,6	36

Mç008

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
262,5	38

Mç009

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
236,7	41

Mç010

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
201,5	50

Mç011

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
248,4	40

Mç012

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
224	44

Mç013

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
107	79
81,9	120
85,3	120

Mç014

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
188	53
124	81
264	108

Mç015

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
191	52

Mç016

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
373,1	26

Mç017

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
290	34

Mç018

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
220	45

Mç019

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
259	38

Mç020

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
94,7	103

Mç021

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
275	36

Mç022

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
168	59

Mç023

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
125	80
262	38

Mç024

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
336	30

Mq025

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
288	34

Mq026

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
442	22

Mq027

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
407	24

Mq028

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
282	35

Mq029

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
328	43

Mq030

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
442	22

Mq031

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
143	7

Mq032

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
204	39

Mq033

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
344	34

Mq034

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
296,5	33

Mq035

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
270	37

Mq036

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
292	34

Mq037

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
259	38

Mq038

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
320	31

Mq039

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
254	39

Mq040

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
212	47

Mq041

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
219	46

Mq042

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
429	35

Mq043

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
320	31

Mq044

ALAN (AREA) cm ²	1 m ² / Adet (pcs)
274	36

Mq049

Mq050

Mq051

Mq052

Mq053

Mq054

Mq055

Mq056

Mq057