



Cher Monsieur,

Tout d'abord, nous tenons à vous remercier pour l'intérêt que vous portez à nos produits et nous nous ferons un plaisir de vous offrir les détails techniques de la machine à pavés et de briques qui produit 4 pièces de briquettes de 20 cm en 1 édition.

Salutations,

MUSSAN MAKİNA

No du dossier: 2021-04

Page: 1-6

### MG4.1 MACHINE A BRIQUE/ PAVE

**Machine semi-automatique de bloc / pavé:** Il s'agit d'une machine à godet, à mortier unique avec système d'exploitation hydraulique et mécanique. Il produit des types de pierre de haute qualité avec sa puissance de vibration élevée. Vous pouvez produire pratiquement toutes les pierres de votre choix grâce à sa facilité d'utilisation. Il est conçu sur une base de travail de 24 heures. La puissance totale utilisée dans l'installation est de 30 kW. En changeant le moule, il peut produire toutes sortes de pavés en béton monocouche (clé de voûte), de pierre de brique, de pierre ponce, de pierre ponce imbriquée, de pierre de brique de polystyrène, de bordure, de gouttière, et de blocs creux en changeant les moules. Les matières premières nécessaires à la production de la pierre sont l'eau, le ciment, le sable, la pierre ponce, les copeaux de pierre, la poussière de pierre et la mousse de polystyrène. Ces matières premières peuvent être ajoutées ou éliminées selon le produit souhaité.

#### Expédition - Installation - Personnel et formation:

- Le volume total d'expédition de la machine, 1 moule, mélangeur, courroie et 3 chariots de transport de produits est de 1 pièce de 20 conteneurs HQ.
- L'aire d'installation et de repos doit être d'au moins 700 m<sup>2</sup>. Le sol en béton doit représenter au moins 1/3 de la surface. Avant l'installation, l'infrastructure d'installation électrique et d'eau requise doit être terminée. Il n'est pas obligatoire de couvrir le toit de la zone où la machine sera installée, mais nous vous recommandons de fermer les seaux de mortier de la machine et du malaxeur puisqu'ils sont ouverts.
- L'effectif requis pour la production est d'au moins 1 et d'au plus 4 personnes. (Machine 1 personne, mélangeur 1 personne, brouette 2 personnes). Notre société fournit gratuitement au personnel toutes les informations nécessaires pendant la phase de production.

Support technique, garantie et pièces de rechange: Le support technique vidéo est fourni dans la langue étrangère demandée par votre société. En outre, dans les cas où le support technique vidéo est insuffisant, un support de maintenance et de réparation sur le terrain est fourni. Les machines et équipements ont une garantie de 2 (deux) ans. Toutes sortes de pièces détachées sont disponibles en stock. Pour plus d'informations, vous pouvez visiter notre site Web ou contacter votre représentant client au +90 544 747 74 63.



MACHINE	MIXEUR	BANDE A CONVOYEUR	MOULE	CHARRIOT

## INFORMATIONS SUR LES CAPACITÉS

GENRE DU PRODUIT	POUR 1 PALETTE	CAPACITÉ EN 8 HEURES	CAPACITÉ EN 24 HEURES
<b>Briques 200 X 400 X 200</b>	4 pieces	4.000 pieces	12.000 pieces
<b>Briques 150 X 400 X 200</b>	6 pieces	6.000 pieces	18.000 pieces
<b>Briques 100 X 400 X 200</b>	8 pieces	8.000 pieces	24.000 pieces
<b>Asmolen 250 X 400 X 200</b>	3 pieces	3.000 pieces	9.000 pieces
<b>pavé verroillé</b>	12 pieces	300 m <sup>2</sup>	900 m <sup>2</sup>
<b>pavé rotatif</b>	12 pieces	300 m <sup>2</sup>	900 m <sup>2</sup>
<b>pavé en rectangle</b>	20 pieces	400 m <sup>2</sup>	1.200 m <sup>2</sup>
<b>Bordure 150 x 700 x 300</b>	1 pieces	1000 pieces	3.000 pieces

**MG4.1 MACHINE À PIERRE/ À BLOC / PARQUET:** L'opérateur contrôle tous les mouvements de la machine avec des bras hydrauliques semi-automatiques. Il est pratique et fonctionnel avec sa facilité d'utilisation. Si vous le souhaitez, il peut être produit en tant que contrôleur PLC entièrement automatique. En changeant de moule, elle produit toutes sortes d'éléments en béton tels que des briquettes, des bordures et des pavés en série. 1 temps d'impression de palette est de 27 secondes. Le ST 52 haute résistance est produit à partir d'un profilé en acier de 4 mm ou 6 mm d'épaisseur (en option). Avec sa structure corporelle solide, il est plus lourd et plus durable. Le châssis principal peut être ouvert d'un côté. Feuilles de plaque de fond de wagon à mortier: qualité ST52 A1, wagons à mortier qualité ST52 A1, les roulements à rouleaux de bras d'équilibrage de chariot sont fabriqués en acier SKF ou FAG. Toutes les roues de la machine sont produites en CK45 VE 4140 à haute teneur en carbone. Les blocs hydrauliques sont durcis en surface par induction et une carburation de précision a été effectuée. Des roulements à grande vitesse et résistants à la chaleur sont utilisés à l'intérieur des vibreurs. La pompe hydraulique est un corps moulé Hema. Les flexibles hydrauliques sont fabriqués en Italie. Une fois le système hydraulique absolument testé, il est monté sur la machine. Les pistons hydrauliques utilisés dans notre machine sont traités dans des machines CNC LASER (commande numérique par ordinateur). De cette façon, il convient à un usage intensif, longue durée de vie et durable. Les arbres de colonne sont équipés de 2 arbres chromés de 80 mm de diamètre. Toutes les vibrations donnent un minimum de vibrations au corps de la machine grâce à un système d'amortissement spécial.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

<b>Nombre et capacité du mortier</b>	seau unique / 0,5 m <sup>3</sup>	<b>Systeme de controle</b>	Operateur controle
<b>Capacité de production</b>	100-120 Palette / heure	<b>Force du moteur hydraulique</b>	2,2 Kw
<b>Mesure de la palette</b>	60 x 120 x 4 cm	<b>Nombre de moteur</b>	3
<b>Taille de la machine</b>	290 cm / 135 cm / 240 cm	<b>Marques du moteur</b>	GAMAK / CERTIFIÉ ISO, CE, EAC, TSE
<b>Poids de la machine</b>	2.100 Kg	<b>Debit de la pompe</b>	3,9 lt / min
<b>Force de vibration</b>	2,2 Kw x 2 pieces	<b>Capacité du réservoir d'huile hydraulique</b>	40 Lt
<b>Vitesse de vibration</b>	3000 m/min	<b>Pression hydraulique</b>	150 Bar
<b>Hauteur minim du produit</b>	5 cm	<b>Hauteur maximale du produit</b>	30 cm

**MIXEUR:** Il offre une homogénéité maximale en y mélangeant le mélange de béton dès que possible. Qualité ISO, CE, EAC, TSE 1 pièce de moteur de fabrication turque (moteur Gamak) 22 kW 500 tr / min et 1 pièce de réducteur de fabrication turque (réducteur Yılmaz) sont utilisées dans le mélangeur. Les corps de construction en acier et les palettes de mélange sont des pièces moulées en acier NiHard 4 à haute résistance à l'usure. Il est conçu pour offrir une résistance et une durée de vie optimales. Type PAN avec réducteur inférieur. Le modèle PENSTOCK à mélange latéral et TWIN SHAFT sont disponibles dans notre production. De larges couvercles de maintenance facilitent l'entretien avec des armures remplaçables boulonnées. Il y a des pièces d'usure interchangeables à haute résistance dans le mélangeur. Le matériau de qualité Hardox ou st 52 est utilisé dans les palettes d'extrémité de bras - feuilles de base et de surface d'usure. Le système de décharge est déchargé, en option, avec le piston pneumatique et le joystick sur le couvercle inférieur.

En option, l'intérieur du mélangeur peut être recouvert d'armures remplaçables à haute résistance à l'usure de marque Hardox - SSAB (Suède). Le système de décharge peut être préféré comme système manuel, pneumatique (pneumatique) et hydraulique. Des équipements optionnels tels que 2 couvercles de décharge ou plus, un échantillonnage manuel, un lavage haute pression à l'intérieur du mélangeur peuvent être ajoutés.

**Poids : 1000 kg, Rayon: 175 cm, Hauteur: 140 cm**





### Bande Convoyeur :

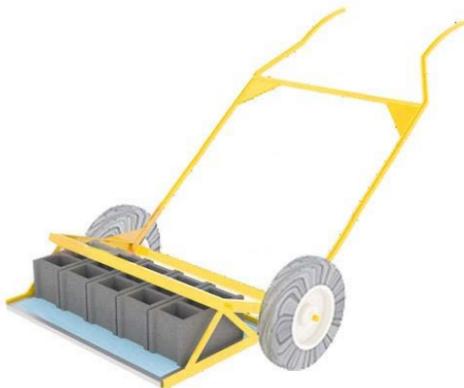
La matière première du mélangeur C'est l'équipement qui le transfère à la machine. Le châssis principal est de qualité ISO 9001 avec un profil de 40 x 80 x 3 mm et 5 mm. Il est en tôle. C'est un bac de stockage qui empêche la perte de matière première. Bande en caoutchouc 4 couches de 8 mm. Le court est fait de tissu, et il est produit comme un motif moleté de stabilisateur de matière première. Il est conçu pour résister à toutes sortes de matériaux durs, aux flammes et à la chaleur, ainsi qu'à l'usure physique. Le taux d'absorption d'humidité du ruban est minimum. Son revêtement est conforme à la norme TS 547. Ses rouleaux mesurent 3 '(ø 60mm). Des stations à rouleaux étaient utilisées tous les 75 cm. Il peut être retiré et ajusté manuellement.

Le moteur de 2,2 kW et le réducteur de fabrication turque (Yılmaz Reductor) sont utilisés dans le convoyeur.

**Poids:** 100 kg, **Longueur:** 500 cm, **Largeur:** 50 cm, **Epaisseur:** 30 cm

**MOULE DE MACHINE :** Nous traitons les moules étirés en utilisant une technologie de pointe, sans contact humain, avec zéro erreur, sur des machines à commande numérique par ordinateur LASER CNC, dans la norme religieuse ST 42 / aciers de technologie allemande. Après des processus de durcissement par induction et de carburation de précision, nous obtenons des pavés (clé de voûte), des briques, des pierres ponce, des pierres ponce imbriquées, des briquettes de polystyrène, des margelles, des gouttières, des blocs creux et des moules en pierre de cheminée.

**Poids:** 120 kg, **Hauteur:** 35 cm, **taille:** 120 cm, **Largeur:** 60 cm



**CHARIOT DE TRANSPORT DE PRODUITS:** Il permet aux produits imprimés sur la palette de la machine d'être transportés vers la zone de séchage. Il est conçu en fonction de la taille des palettes de production. Il est conçu pour qu'une personne puisse transporter le produit de la manière la plus simple et la plus pratique. Grands pouces pour un mouvement rapide, les pneus sont conçus pour un mouvement confortable sur tous types de terrain. Le châssis est composé de 34 tuyaux. La chambre de transport de palette est en tôle de 4 mm.

**Poids:** 40 kg, **Hauteur:** 150 cm, **Taille:** 120 cm

**MUSSAN GROUP MACHINERIE** Notre société, poursuit sa vie commerciale dans notre usine moderne de Trabzon pour répondre à toutes sortes de demandes de briques - pavés - Pierre en ponce - machines à béton et moules. Nous sommes à vos côtés avec des ventes de briques-pavé-ponce et de centrales à béton et un support technique en Turquie et à l'étranger. Nous sommes toujours prêts avant et après la vente avec nos représentants commerciaux expérimentés en anglais, arabe, français et géorgien.

Conditions commerciales: Le délai de livraison est de 45 jours ouvrables maximum. La formation et le certificat d'opérateur seront donnés gratuitement. Projet d'infrastructure; Après avoir reçu les informations nécessaires, elles sont fournies gratuitement. Mise en service et génération de tests; Le visa (pour les pays requis) - le transport - les frais de transfert et d'hébergement de l'équipe de montage et l'huile à utiliser dans l'unité hydraulique appartiennent à l'acheteur. Expédition; les prix de la campagne sont le départ au travail. L'expédition et tous les frais d'assurance appartiennent à l'acheteur, les frais de chargement appartiennent au vendeur. Notre société fournit tout le soutien logistique pour les expéditions à ses clients. Paiements; 40% à l'avance, 30% en compte et 30% en main ou par banque à la livraison en concluant un contrat officiel dans la commande. Nos contrats sont approuvés par la chambre d'industrie et de commerce pour les ventes intérieures - et par l'association des exportateurs pour les ventes à l'étranger. Il a une qualité et une validité internationales. Garantie; Tous nos produits sont garantis 2 ans contre les défauts de fabrication Pièces de rechange: Des pièces de rechange peuvent être ajoutées et reproduites à la demande du client.

NO	Details	Piece	Prix (\$)	Prix total(\$)
01	MG4.1 Briquettes/ machine de pavé	1	16.897	16.897
02	0,75 m <sup>3</sup> Mixeur	1	5.172	5.172
03	Bande convoyeur ( 6.0 mt * 0,50 mt * 10 mm )	1	2.241	2.241
04	Briquettes/ differents types de moules a parquet	1	1.897	1.897
05	Chariot de transport	3	322	966
► La TVA n'est pas incluse dans les prix		<b>Total</b>	<b>27.173 \$</b>	

<b>NOM DU COMPTE</b>	MUSSAN GROUP MAKİNA İTHALAT İHRACAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
<b>NOM DE LA BANQUE</b>	ALBARAKA TÜRK – DEĞİRMENDERE ŞUBE
<b>GENRE DU COMPTE - IBAN NO</b>	<b>DOLAR</b> - TR93 0020 3000 0884 7693 0000 03
<b>GENRE DU COMPTE- IBAN NO</b>	<b>EURO</b> - TR23 0020 3000 0884 7693 0000 02
<b>GENRE DU COMPTE- IBAN NO</b>	<b>TÜRK LİRASI</b> - TR50 0020 3000 0884 7693 0000 01
<b>CODE SWIFT</b>	BTFH TR IS

**MUSSAN GROUP**  
MAKİNA İTHALAT İHRACAT SANAYİ  
VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ  
Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad.  
No:55DB ARAKLI/TRABZON/TURKEY  
ARAKLI V.D : 6241367086



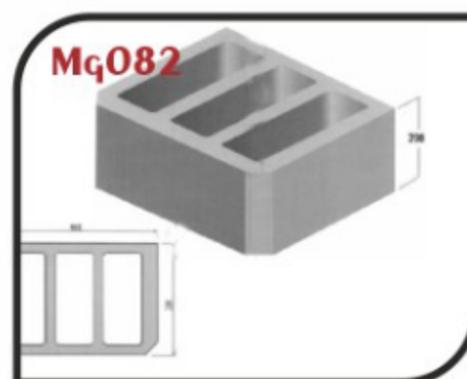
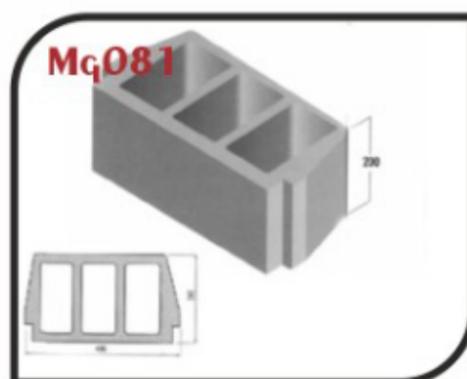
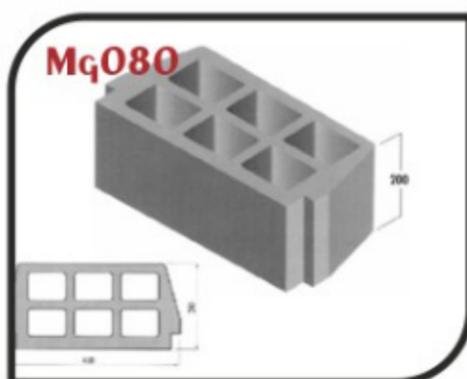
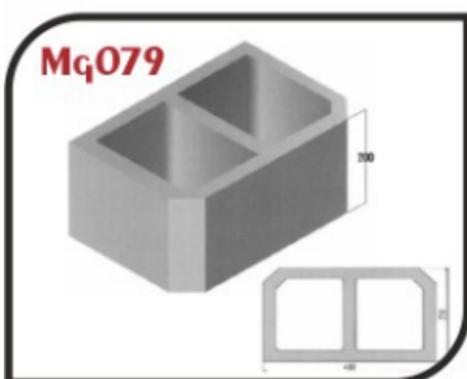
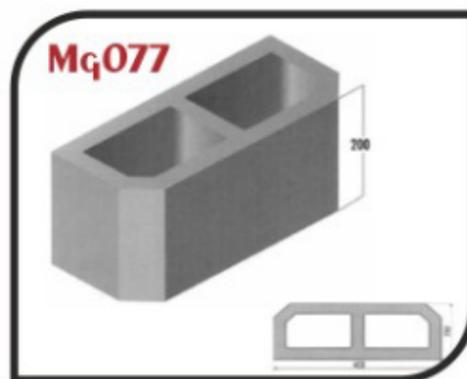
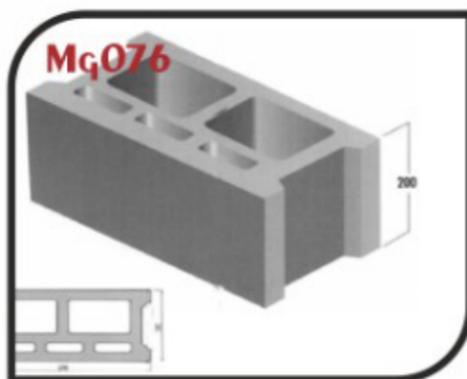
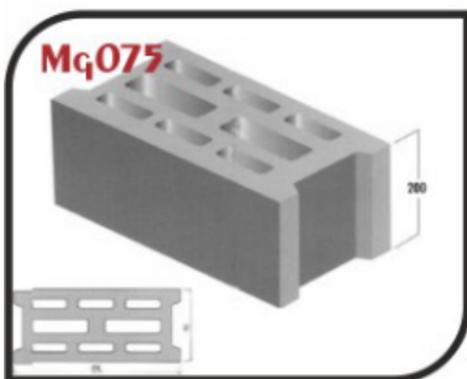
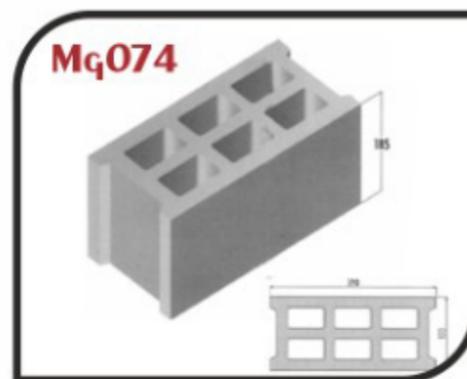
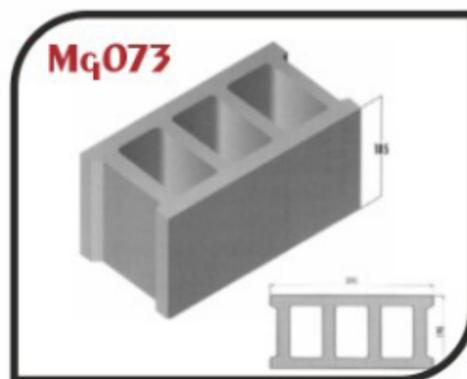
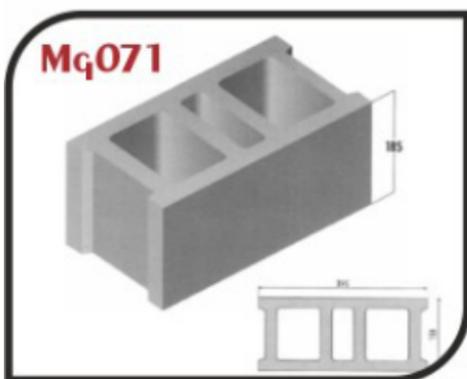
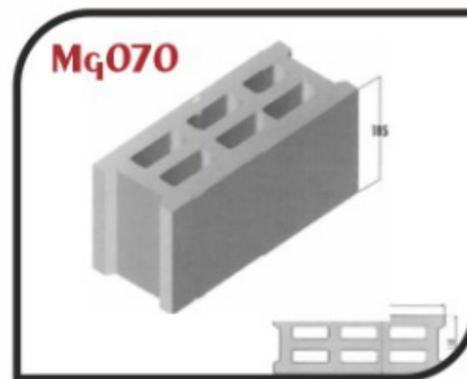
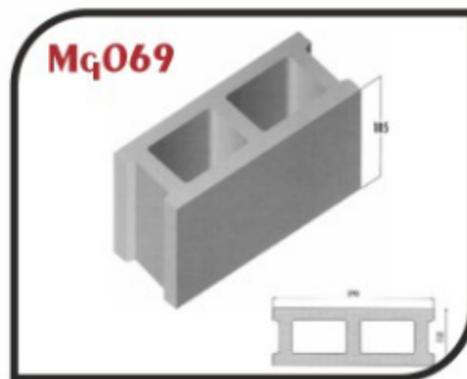
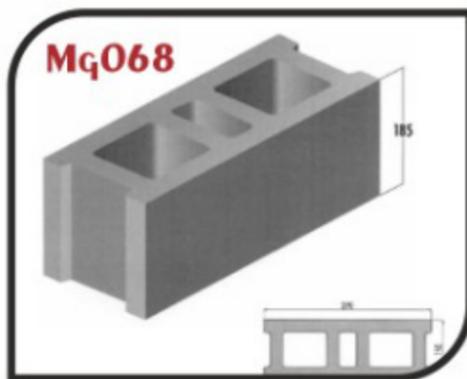
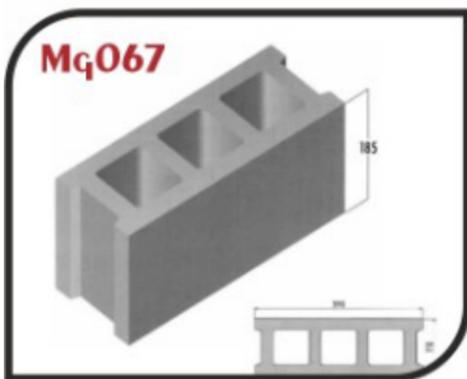
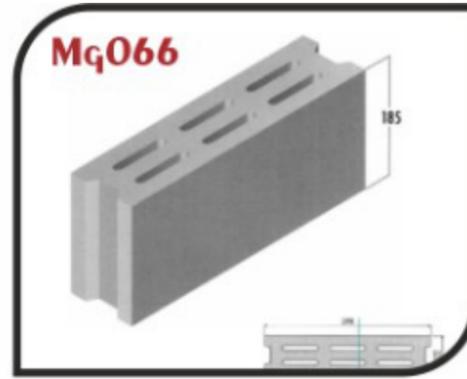
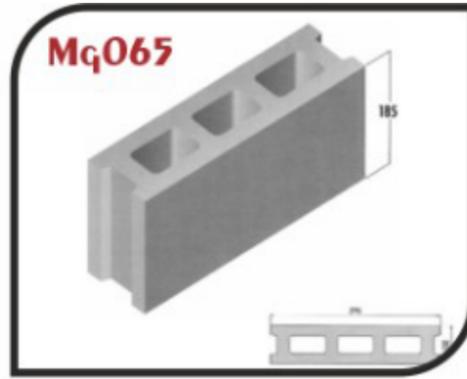
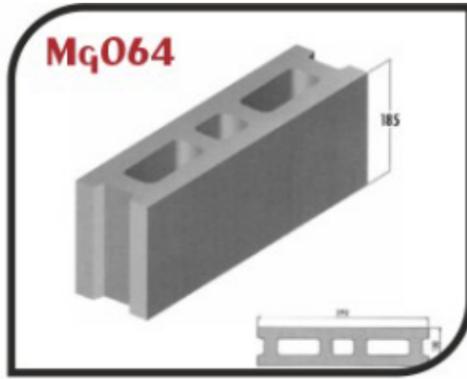
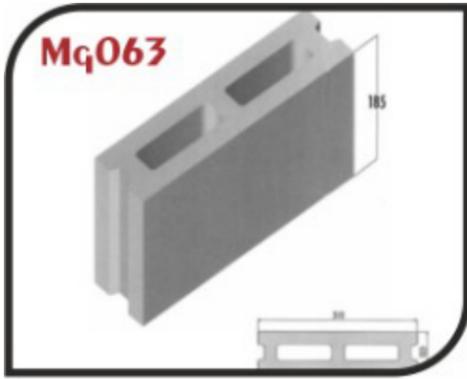
# MUSSAN GROUP

SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE

Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie

Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com

## MOULES STANDARD QUE LA MACHINE PEUT PRODUIRE





# MUSSAN GROUP

SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE

Yolören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie

Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com

**Mç001**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
285,5	37

**Mç002**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
193,9	51

**Mç003**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
253,3	39

**Mç004**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
364,2	27

**Mç005**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
345	28

**Mç006**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
242,6	41

**Mç007**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
276,6	36

**Mç008**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
262,5	38

**Mç009**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
239,7	41

**Mç010**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
281,5	35

**Mç011**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
286,4	40

**Mç012**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
224	44

**Mç013**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)	
PT 013-1	107	76
PT 013-2	61,9	160
PT 013-3	85,8	100

**Mç014**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)	
PT 014-1	188	53
PT 014-2	124	81
PT 014-3	98,4	100

**Mç015**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
191	52

**Mç016**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
373,1	26

**Mç017**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
290	34

**Mç018**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
228	43

**Mç019**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
259	38

**Mç020**

ALAN (AREA) cm <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> / Adet (pcs)
98,7	100

**Mç058**

**Mç059**

**Mç060**

**Mç061**

**Mç062**

