

<p>Cher Client ; Tout d'abord, nous tenons à vous remercier de l'intérêt que vous portez à nos produits et nous avons le plaisir de vous présenter les détails techniques de la machine à briquettes, qui produit 4 morceaux de briquettes de 20 cm dans 1 presse. cordialement,</p>	<p>MUSSAN MAKİNA</p>	<p>Dossier no: 2021-07 Pages : 1-3</p>
--	----------------------	--

YBM4 MACHINE A BLOC HYDRAULIQUE SEMI-AUTOMATIQUE

Machine à briquettes mobile semi-automatique hydraulique : C'est une machine avec système de travail hydraulique et mobile. Vous pouvez pratiquement produire toutes sortes de briquettes monocouches, de pierre ponce, de pierre ponce enfichable en changeant facilement de moule. Il est conçu sur une base de travail de 24 heures. Les matières premières nécessaires à la fabrication de la pierre sont l'eau, le ciment, le sable, la pierre ponce, le gravier, la poussière de pierre, etc. Ces matières premières peuvent être ajoutées ou supprimées selon le produit souhaité. Une surface bétonnée et plane est nécessaire pour une impression de qualité

Expédition - Installation - Personnel et Formation : Le temps de production total de la machine, 1 bunker, bande, malaxeur, chariot de mortier et 1 moule est de 30 jours en moyenne. Le volume d'expédition est de 1 unité de 20 conteneurs HQ. Les frais d'expédition de la Voie maritime varient d'un pays à l'autre, mais se situent en moyenne entre 1 500 \$ et 5 000 \$. YBM4 est une machine pratique qui ne nécessite pas d'installation. Le nombre de personnes nécessaires à la production se compose d'au moins 1 et d'au plus 5 personnes. Notre société fournit gratuitement toutes les informations nécessaires au personnel pendant la phase de production en ligne. Pour plus d'informations, vous pouvez visiter notre site Web ou contacter votre représentant client au +90 544 747 74 63.

Support technique, garantie et pièces de rechange : Le support technique vidéo est fourni dans la langue étrangère demandée par notre société. De plus, dans les cas où le support technique vidéo est insuffisant, un support de maintenance et de réparation sur le terrain est fourni. Les machines et l'équipement ont une garantie de 2 (deux) ans. Toutes sortes de pièces détachées sont disponibles en stock. Pour plus d'informations, vous pouvez visiter notre site Web ou contacter votre représentant client au +90 544 747 74 63.

MACHINE	MIXEUR	BANDE CONVOYEUR	BUNKER	MOULE	CHARIOT À MORTIER
					

INFORMATIONS SUR LA CAPACITÉ

TYPE DE PRODUIT	NOMBRE DE BRIQUE	CAPACITÉ EN 8 HEURES	CAPACITÉ EN 24 HEURES
Brique 200 X 400 X 200	4 Briques	2.000 Briques	6.000 Briques
Brique 150 X 400 X 200	6 Briques	3.000 Briques	9.000 Briques
Brique 100 X 400 X 200	8 Briques	4.000 Briques	12.000 Briques

YBM4 MACHINE À BLOC MOBILE : L'opérateur contrôle tous les mouvements de la machine avec des bras hydrauliques semi-automatiques. Il est pratique et fonctionnel avec une facilité d'utilisation. Elle produit toutes sortes d'éléments en béton tels que briquettes et margelles en série en changeant de moule. Le temps d'impression d'une palette est de 27 secondes. Il est fabriqué à partir d'un profilé en acier à haute résistance ST 52, 4 mm ou 6 mm d'épaisseur (en option). Avec sa structure de corps solide, il est plus lourd, durable et durable. Le châssis principal peut être ouvert d'un côté. Tôles de fond de chariot à mortier : Qualité ST 52 A1, chariots à mortier Qualité ST 52 A1, les roulements à bras d'équilibrage des chariots sont fabriqués en acier SKF ou FAG. Toutes les roues de la machine sont produites en tant que CK-45 VE 4140 à haute teneur en carbone. Blocs hydrauliques La trempe superficielle et la cémentation de précision ont été réalisées par induction. Des roulements résistants aux cycles et à la chaleur sont utilisés à l'intérieur des vibreurs. La pompe hydraulique Hema est un corps en fonte. Les flexibles hydrauliques sont de fabrication italienne. Une fois le système hydraulique testé, il est monté sur la machine. Les pistons hydrauliques utilisés dans notre machine sont traités dans des machines CNC LASER (contrôle numérique par ordinateur). De cette façon, il est robuste, durable et durable. Les fûts de colonne sont garnis de 2 fûts chromés de 80 mm de diamètre. Toutes les vibrations donnent un minimum de vibrations au corps de la machine grâce à son système d'amortissement spécial.

Propriétés Techniques

Nombre et capacité du godet à mortier	un seau / 0,5 m ³	Système de contrôle	Operateur controle
capacité de production	100-120 Palette/ heure	Nombre de moteur	3 – 2,2 KW
Poids de la machine	2.100 Kg	Marque des moteurs	GAMAK / ISO, CE, EAC, TSE CERTIFIÉ
Puissance de vibration	2,2 Kw x 2 pieces	Débits des pompes	3,9 lt / min
Vitesse de vibration	3000 d/min	Capacité du reservoir d'huile	40 Lt
hauteur maximale du produit	30 cm	Pression hydraulique	150 Bar

MIXEUR: Il offre une homogénéité maximale en mélangeant le mélange de béton placé dedans dès que possible. QUALITÉ ISO, CE, EAC, TSE 1 pièce de moteur turc (moteur Gamak) 22 kW 500 tr/min et 1 pièce de boîte de vitesses de fabrication turque (boîte de vitesses Yilmaz) sont utilisées dans le mélangeur. Les corps de construction en acier et les palettes de mélangeur sont des pièces moulées en acier NiHard 4 à haute résistance à l'usure. Il est conçu pour offrir la durabilité et la durée de vie les plus élevées. Le type PAN a une boîte de vitesses inférieure. C'est dans notre production de modèle ALGEBRA et TWIN SHAFT mélangeant par le côté. Les larges couvercles d'entretien facilitent l'entretien avec des armures remplaçables boulonnées. Il y a des pièces d'usure à haute résistance à l'intérieur du mélangeur qui peuvent être remplacées. Un matériau de qualité Hardox ou st 52 est utilisé dans les palettes d'extrémité de bras - feuilles de base et de surface d'usure. Le système de décharge est éventuellement déchargé avec le piston pneumatique et le joystick sur le couvercle inférieur. En option, l'intérieur du mélangeur peut être recouvert d'armures remplaçables haute résistance à l'usure de marque Hardox - SSAB (Suède). Le système de décharge peut être préféré en tant que système manuel, pneumatique (à air comprimé) et hydraulique. Des équipements optionnels tels que 2 bouchons de décharge ou plus, l'échantillonnage manuel, le lavage du mélangeur haute pression, etc. peuvent être ajoutés.



Poids : 1000 kg, Diamètre : 175 cm, Hauteur : 140 cm



BANDE CONVOYEUR: C'est l'équipement qui transfère la matière première du mélangeur à la machine. Le châssis principal est de qualité ISO 9001 profil 40 x 80 x 3 mm et 5 mm. en tôle. Il a un bac de stockage qui empêche la perte de matière première. Bande caoutchouc 4 plis 8 mm. Le court est fait de tissu et également fabriqué comme un motif moleté stabilisateur de matière première. Il est conçu pour être résistant à toutes sortes de matériaux durs, aux flammes et à la chaleur, ainsi qu'à l'usure physique. Le taux d'absorption d'humidité du ruban est minime. Son revêtement est à la norme TS 547. Les rouleaux mesurent 3' (ø 60mm). Des stations de roulage ont été utilisées tous les 75 cm. Il peut être retiré et ajusté manuellement. Qualité ISO, CE, EAC, TSE Un moteur de 2,2 kW de fabrication turque (moteur Gamak) et une boîte de vitesses de fabrication turque (boîte de vitesses Yilmaz) sont utilisés dans le convoyeur.

Poids : 100 kg, Longueur : 500 cm, Largeur : 50 cm, Epaisseur : 30 cm

BUNKER D'AGREGA: C'est l'équipement qui stocke la matière première (sable - gravier - poussière de pierre etc.) et alimente les malaxeurs à béton. Les trémies d'agrégats avec courroies de pesée aident à sélectionner le produit de la meilleure qualité dans la sélection de produits. Cela réduit également le coût. Le matériau du corps est renforcé avec de la tôle torsadée de qualité ST 52 A1 de 5 mm et 3 plaques de support torsadées et des profilés NPL. Le châssis principal est de qualité ISO 9001 profil 3mm et 6mm. en tôle.



MOULE DE LA MACHINE: Nous traitons les moules dessinés à l'aide d'une technologie de pointe, sans erreur, sur des machines à commande numérique informatisées CNC LASER dans la norme religieuse ST 42 / aciers de technologie allemande, sans toucher à la main. Après des processus de durcissement par induction et une cémentation sensible, nous obtenons des pavés (clé de voûte), des briques, des pierres ponce, des pierres ponce enfichables, des briquettes de polystyrène, des margelles, des gouttières, des blocs creux et des moules en pierre de cheminée avec fonction ANTI-USURE.

Poids : 120 kg, Hauteur : 35 cm, Longueur : 120 cm, Largeur : 60 cm

CHARIOT DE TRANSPORT: Il permet de transporter le mortier sortant du malaxeur jusqu'à la machine. Il est conçu pour qu'une personne puisse transporter le produit de la manière la plus simple et la plus confortable. Les grands pouces sont préférés pour un mouvement rapide, et les pneumatiques sont préférés pour un mouvement confortable sur toutes sortes de surfaces. Son châssis est composé de 34 tuyaux. La chambre de roulement du mortier est en tôle de 4 mm.





MUSSAN GROUP

SOCIÉTÉ LIMITED D'IMPORT EXPORT INDUSTRIE ET COMERCE DE MACHINE

Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad. Araklı Yeni Sanayi Sitesi D blok No:2/1, 61600 Araklı/Trabzon/ Turquie
Turc - Anglais - Arabe - Français - Géorgien - Russe GSM: +90 544 747 74 63 Email: info@mussangroup.com

MUSSAN GROUP MAKINE Notre société poursuit sa vie commerciale dans notre installation moderne à Trabzon afin de répondre à toutes sortes de briques - parquet - pierre ponce - machines à béton et aux demandes de moules. Nous sommes à vos côtés avec la vente et le support technique de briquettes-parquet-bims et de centrales à béton en Belgique et à l'étranger. Nous sommes toujours prêts avec nos représentants commerciaux expérimentés en anglais, arabe, français et géorgien avant et après la vente.

NO	DETAILS	NOMBRES	PRIX (\$)	PRIX TOTAL (\$)
01	YBM4 Machine a brique semi-Automatiques	1	11.092 \$	11.092 \$
02	YBM4 Moule de machine a brique semi-automatique	2	1.580 \$	3.160 \$
03	0,5 m ³ Mixeur	1	3.448 \$	3.448 \$
04	Bande Convoyeur (6.0 mt * 0,50 mt * 10 mm)	1	2.241 \$	2.241 \$
05	Bunker d'Agrega	1	4.311 \$	4.311 \$
06	Chariot a mortier	1	718 \$	718 \$
► LES PRIX SONT HORS TVA		Total	24.970 \$	

NOM DU COMPTE	MUSSAN GROUP MAKİNA İTHALAT İHRACAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
NOM DE LA BANQUE	ALBARAKA TÜRK – DEĞİRMENDERE ŞUBE
GENRE DU COMPTE - IBAN NO	DOLAR - TR93 0020 3000 0884 7693 0000 03
GENRE DU COMPTE - IBAN NO	EURO - TR23 0020 3000 0884 7693 0000 02
GENRE DU COMPTE - IBAN NO	LİVRE TURQUE - TR50 0020 3000 0884 7693 0000 01
CODE SWIFT	BTFH TR IS

MUSSAN GROUP
MAKİNA İTHALAT İHRACAT SANAYİ
VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
 Yolgören Mahallesi Dede Korkut Cad.
 No:55DB ARAKLI/TRABZON/TURKEY
 ARAKLI V.D : 6241367086

MOULE STANDARD QUE LA MACHINE PEUT PRODUIRE

